



Los bastidores de columnas y las placas pueden fabricarse de forma personalizada según sus especificaciones. Dependiendo del tamaño, las placas se someten a un esmerilado planoparalelo (hasta 2000 x 1000 x 350 mm) o a un fresado a precisión (hasta 2000 x 1500 x 350 mm).

En nuestros centros de producción podemos fabricar bastidores perfectamente ajustados a su concepto de troquel con plazos de entrega mínimos. Empleamos preferentemente acero de calidad 1.1730 (C45) revenido de distensión y la aleación de aluminio de alta resistencia EN AW 7075 (AlZnMgCu1,5). Si lo desea también podemos trabajar con materiales como el 1.2312 (40CrMnMoS8-6) o TOOLOX.

Envíenos los datos en formato STEP o DXF junto con su solicitud para que podamos tramitar su solicitud lo más rápido y preciso posible.

Medición y ensayo

Gracias al uso de las máquinas de medición más modernas, podemos medir y documentar las piezas con la máxima precisión.

	ACCURA II 8	MICURA
Rango de medición	1200 x 1800 x 800	500 x 500 x 500
Desviación longitudinal	E = 1,9 µm (Tolerancia = 9,5 µm en una diagonal de espacio de 2300 mm)	E = 0,7 µm (Tolerancia = 3,5 µm en una diagonal de espacio de 866 mm)
Resolución	0,20 µm	
Carga sobre la mesa	2000 kg	280 kg

Podemos confeccionar y entregar informes de medición específicos para cada cliente.

Servicio de mecanización STEINEL

	Longitud	Ancho	Altura
Chorro de agua	2000	1500	150
Nitruración por plasma	2000	1500	350
Taladrado profundo	2000	1500	350
Electroerosionado por hilo	500	350	256
Rectificado plano	2000	1000	350
Fresado	2000	1500	350
Esmerilado por coordenadas	1300	800	350
Formación, corte, fresado de rosca	2000	1500	350

