



El sistema de troquel modular de STEINEL consta de una estructura base específica para cada máquina, una placa adaptadora específica para cada troquel y unos módulos de troquel estandarizados.

La estructura base específica de la máquina



La estructura base se diseña de forma optimizada para la instalación productiva y el máximo rango de aplicaciones posible. Consta de:

- Guías en posición trasera
- Conjuntos de muelles precargados para generar las fuerzas de pisonado en etapas de 50 mm
- Puntos de posicionamiento y fijación de la placa adaptadora
- Puntos de alojamiento para los módulos de troquel estandarizados

La placa adaptadora específica del troquel



La placa adaptadora se monta en la placa base y proporciona los puntos de posicionamiento y fijación para los distintos módulos

de troquel. Asimismo, se pueden implementar otros dispositivos y funciones específicos del troquel, tales como:

- Entrada de cinta
- Control de avance
- Estación de corte
- Contornos específicos para piezas y desechos

Los módulos de troquel estandarizados



Los módulos de troquel de cambio rápido están disponibles en dos anchos y seis longitudes. Incluyen placas completamente mecanizadas para alojar los siguientes elementos:

- Elementos de guía
- Muelles de compresión
- Tubos distanciadores
- Tornillos
- etc.

Aparte de los módulos completos, se pueden pedir piezas de recambio y conjuntos por separado.

En los módulos de troquel estandarizados solo se tienen que practicar las adaptaciones para montar los elementos activos. Si lo desea, de esta fase también nos podemos encargar en STEINEL.

Módulos de troquel



Los módulos de troquel están disponibles en stock en dos anchos (200 y 250 mm) y en dos longitudes (100 bis 350 mm). En función de su tamaño, los módulos disponen de dos o cuatro guías de bolas.

Todos los módulos de troquel ofrecen las siguientes características:

- Protección mecánica contra inversión
- Protección óptica contra inversión mediante bisel 5 x 45° en toda la altura de las placas, bisel trasero derecha
- Carrera de prensa máxima de 45 mm
- Estado de entrega con carrera guía estandarizada (6 mm)

los módulos guiados con cuatro columnas tienen ocho puntos de recepción. La acción de fuerza siempre se produce a través de las columnas guía y la misma cantidad de piezas de presión insertadas. Para crear puntos de recepción adicionales, STEINEL entrega seis pernos de presión con cada módulo.

Los módulos guiados con dos columnas están preequipados con cuatro puntos de recepción de las fuerzas de pisonado y

Para mecanizar los módulos se proporcionan los datos STEP.

Ancho de cinta máximo	Ancho	Altura (UT)	Guías	Puntos de recepción Fuerzas de pisonado		Longitud
				Columnas de valona central	Piezas distanciadoras	
65	200	120		2	2	100
						150
				4	4	200
						250
						300
350						
115	250	120		2	2	100
						150
				4	4	200
						250
						300
350						