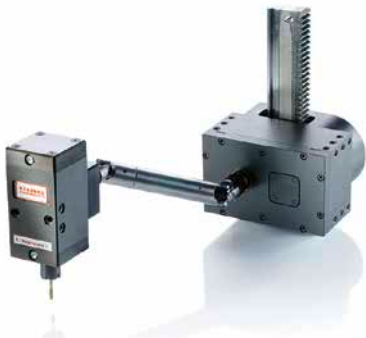

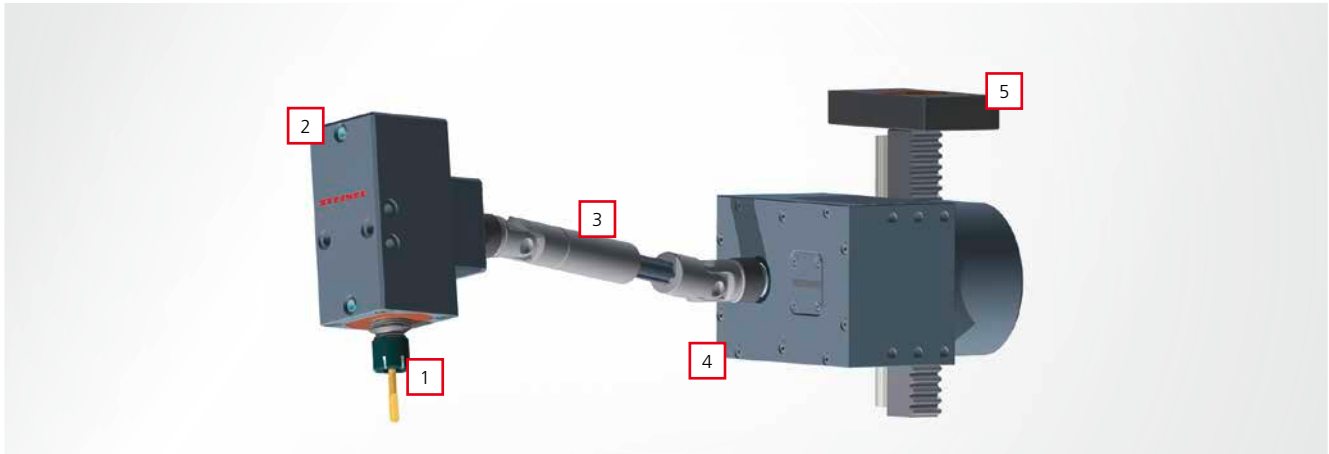


S-Former Z, S-Former E

Con las unidades de formación de rosca S-Former Z (mecánico) y S-Former E (electrónico) especialmente diseñadas para herramientas de troquelado y conformado, STEINEL ofrece dos sistemas. La decisión sobre la variante óptima del sistema depende de los requisitos específicos de cada aplicación. Estaremos encantados de ayudarle con la selección y la integración en su troquel.

Áreas de aplicación/propiedades	S-Former Z	S-Former E
	 	
Accionamiento	mecánico por carrera de prensa	eléctrico por servomotor
Control	por carrera de troquel	por control externo
Velocidad de prensa máx. en función de los parámetros de proceso [carreras/min]	150	E0 = 160 E1.1 = 110 E1.2 = 80 E2 = 70 E3 = 50
Uso en troquelería progresiva	✓	✓
Uso como unidad autónoma, p. ej. en mesas giratorias (estación de montaje), líneas de producción	–	✓
Uso en prensas, prensas automáticas	✓	✓
Formación de rosca en cualquier ángulo	✓	✓
Control de procesos	–	✓
Uso de formadores de metal duro	✓	✓
Montaje en pisonador	✓	✓
Montaje en alojamiento móvil	✓	✓
Montaje en placa base	✓	✓
Uso en diferentes troqueles	–	✓
Diferentes tamaños de rosca con una sola unidad	–	✓

S-Former Z



La unidad S-Former Z es una solución exclusivamente mecánica para integrar la formación de rosca en el proceso. El movimiento de carrera lineal de la prensa se convierte en movimiento rotatorio mediante un conjunto cremallera-piñón. El reductor convierte la rotación al régimen de giro necesario y el árbol articulado transmite el par al cabezal de formador. El husillo patrón del cabezal introduce el formador de rosca en la pieza con el mismo paso de rosca que el formador.

Para dimensionar el S-Former se necesita información sobre el proceso. Puede introducir esta información en el formulario adjunto a su solicitud. Para solicitar su oferta abra el enlace siguiente:

www.steinell.com » Formación de rosca » S-Former Z » Solicitud S-Former Z

Características técnicas

- Se pueden ejecutar roscas de hasta M12
- Es posible casi cualquier ángulo de rosca
- Mandril de pinza para formador de rosca
- Casquillo roscado con suspensión como protección contra colisiones
- Husillo patrón de igual paso que el formador de rosca
- Árbol articulado para compensar los movimientos de carrera del cabezal de formador
- Guía de bolas del carro de cremallera
- Reductor con lubricación de aceite/Cabezal de formador con lubricación de grasa
- Diseño compacto del cabezal de formador (60 x 60 x 143 mm)
- Diseño compacto del reductor (150 x 150 x 96 mm)

El S-Former Z consta de

- 1 Tornillo patrón
- 2 Cabezal de formador
- 3 Árbol articulado
- 4 Reductor
- 5 Cremallera con placa atornillada