



Säulengestelle und Platten können auch individuell nach Ihren Vorgaben gefertigt werden. Dabei werden Platten je nach Größe planparallel geschliffen (bis 2000 x 1000 x 350 mm) oder feingefräst (bis 2000 x 1500 x 350 mm).

An unseren Fertigungsstandorten können innerhalb kürzester Zeit Gestelle produziert werden, die passgenau auf Ihr Werkzeugkonzept abgestimmt sind. Dabei verarbeiten wir vorzugsweise 1.1730 (C45) spannungsarm gegläht und die hochfeste Aluminiumlegierung EN AW 7075 (AlZnMgCu1,5). Auf Kundenwunsch können auch Materialien wie z. B. 1.2312 (40CrMnMoS8-6) und TOOLOX verarbeitet werden.

Um Ihre Anfragen präzise und schnell beantworten zu können, senden Sie uns Ihre Daten bitte als STEP- oder DXF-Datei zu.

### Messen & Prüfen

Durch den Einsatz neuester Messmaschinen können wir Teile in höchster Präzision messen und dokumentieren.

	ACCURA II 8	MICURA
Messbereich	1200 x 1800 x 800	500 x 500 x 500
Längenabweichung	E = 1,9 µm (Toleranz = 9,5 µm auf 2300 mm Raumdiagonale)	E = 0,7 µm (Toleranz = 3,5 µm auf 866 mm Raumdiagonale)
Auflösung	0,20 µm	
Tischbelastung	2000 kg	280 kg

Auf Wunsch werden kundenspezifische Messprotokolle erstellt und mitgeliefert.

### STEINEL Bearbeitungsservice

	Länge	Breite	Höhe
Wasserstrahlen	2000	1500	150
Plasmanitrieren	2000	1500	350
Tieflochbohren	2000	1500	350
Drahterodieren	500	350	256
Flachschleifen	2000	1000	350
Fräsen	2000	1500	350
Koordinatenschleifen	1300	800	350
Gewindeformen, -schneiden, -fräsen	2000	1500	350

